PROCESO DE FABRICACION DE JARABES Y SUSPENSIONES

**Orden de Fabricación**

1. Al Almacén de Materiales Primas
   - Sólo si insumos están aprobados
     - agua A, B, C
     - 6: Despachar
     - 5: Al área de Producción
     - 4: Inspección de las Materiales Primas
     - 7/5: Fabricar e inspeccionar
     - 6: Inspección del granel por Control de Calidad

2. Al Acondicionado
   - Sólo si insumos están aprobados
     - 1: Al Almacén de Materiales Primas
     - 3: frascos
       - Despachar
     - 2: Al área de Loteado
     - Inspección de materiales
     - Lotear e inspeccionar
     - 1: Al área de Lavado de frascos
     - Inspección de frascos
     - 4: Lavar
     - 5: Estufar

3. A sección de Acondicionado Líquidos o Antibióticos
   - 6: Envasar e inspeccionar por Control de Calidad
     - cajas de embalaje
     - 8/7: Acondicionar e inspeccionar por Control de Calidad
     - Almacén de Cuarentena
     - 9/8: Sólo si el producto terminado es aprobado
     - 7: Al Almacén de Productos Terminados

**RESUMEN**

- Operación: 9
- Inspección: 8
- Transporte: 7

**GRAFICO 2.3. PROCESO DE FABRICACION DE JARABES-SUSPENSIONES**

Fuente de información: Elaboración propia.