

## 12. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

- Las Resinas de Poliéster representan una alternativa de material y producto terminado de grandes bondades y ventajas comparativas con otros materiales (madera, aceros, etc..) tanto en términos técnicos (mecánicas flexión, tracción, compresión, torsión, elasticidad, térmicas y aspectos económicos (bajo costo de producción, diseños fáciles y económicos de desarrollar, materias primas de *stock* local, etc.) lo que le da una gran ventaja comparativa con otros materiales, es importante para las empresas de este sector difundir en mayor proporción estas bondades y poder obtener mejores oportunidades de negocio.
- Es importante resaltar el uso de las resinas VINILÉSTER que en términos económicos y técnicos representa una gran alternativa para los tratamientos anticorrosivos, sobre todo en donde se requieren altas exigencias de resistencia química de gran concentración y temperatura de trabajo alto 120-150<sup>0</sup>C, es imprescindible la difusión de este tipo de resina Viniléster tanto en la industria minera y otras industrias donde su conocimiento todavía es poco (papel, vinos, aceitunas, químicos, etc..) desarrollando y aprovechando en mayor escala estos materiales.
- Las empresas de acuerdo a las exigencias de precio por la competencia de mercado deben de buscar de minimizar sus costos optimizando sus

procesos productivos (procesos en línea, orden, limpieza, etc.), invirtiendo en herramientas de mayor eficiencias y menor consumo de energía (neumáticas u otros), ahorrando el consumo de material (dentro de las escalas de calidad permisibles, etc.), desarrollando buenas relaciones comerciales con los proveedores obteniendo de esta manera concesiones comerciales (mejores precios, líneas de crédito ventajosas, despachos oportunos, etc.) evitando la utilización de materiales baratos y de menor calidad que perjudican las propiedades de estos materiales y desmedran la imagen de estos productos.

- La capacitación constante de los aspectos técnicos y de dirección es importante, esto a través de los proveedores, instituciones a nivel nacional u internacional que proporcionen conocimientos de las nuevas tendencias, Internet, etc. que proporcionen y garanticen la calidad y satisfacción plena de los usuarios, buscando una visión de desarrollo de nuevos productos y mercados.
- Las empresas dedicadas a este sector y todas en general deben de regularizar su situación jurídica legal, para poder ser sujetas de mejores condiciones financieras y comerciales con sus proveedores, buscando siempre la inversión en bienes de capital y buscando la optimización de los procesos productivos.

- Las empresas pequeñas, medianas y todas en general deben de instalar laboratorios de control de calidad (urómetro Balcol, viscosímetros, pruebas químicas, etc.) que garanticen inicialmente la calidad de las materias primas y materiales a usar (viscosidad, gelado, humedad de la fibra, etc..) y las propiedades finales del producto terminado.
- Dentro de las empresas de debe formar y mantener políticas y normas de seguridad (ambientes distribuidos de tal manera que garanticen la seguridad y correcto almacenamiento de los materiales, equipos básicos de seguridad personal, mascararas con filtros de polvo y vapores orgánicos, orden limpieza) que son básicos e inclusive proporcionan mejores ambientes de trabajo y de mayor *confort* y seguridad.